



文件编号：GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号：QT0022100023

记录编号：QT0022092806

检 验 报 告

样品名称：侧出压力式过滤器

生产单位：广州创迪机电科技有限公司

委托单位：广州创迪机电科技有限公司

检验类别：委托检验



广州特种承压设备检测研究院

注 意 事 项

1. 本报告是对样品质量检验的结论报告。
2. 报告书应当由计算机打印输出，涂改无效。
3. 本报告书无检验、审核、审批人员的签字和检验机构的检验专用章无效。
4. 本报告涂改、部分复印无效。
5. 报告一式两份，由委托检验单位和检验机构分别保存。
6. 委托检验单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起 15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。
7. 委托检验仅对委托送检样品负责。

联系地址：广州市黄埔区科研路 9 号

邮政编码：510663

联系电话：020-32121388

投诉电话：020-83821273

压设
验专
(6)

广州特种承压设备检测研究院

检验报告

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100023

委托单位	广州创迪机电科技有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	广州创迪机电科技有限公司	生产日期	-
样品名称	侧出压力式过滤器	注册商标	--
规格/型号	QS800	样品状况	完好
抽样基数	--	样品编号	B66281
样品数量	--	产品批组批/编号	-
备样量及封存地点	--	委托日期	2022年09月28日
封(送)样单位	--	封(送)样日期	-
委托受理单号	QT0022092806	检验日期	2022年09月28日
检验依据	1. CJ/T 405-2012 《游泳池用压力式过滤器》 2. GB/T 15893.1-2014 《工业循环冷却水中浊度的测定 散射光法》		
检验结论	压力式过滤器的多向阀功能测试符合要求, 压力式过滤器的水压试验、压力式过滤器的浑浊度衰减试验符合 CJ/T 405-2012 标准要求。		
备注	检测结果仅对检测样品负责。		
编制: 谭斌 刘嘉庆	日期: 2022-09-28		
审核: 刘先	日期: 2022-10-14		
审批: 陈成	日期: 2022-10-14		





备检
用章

广州特种承压设备检测研究院

检 验 结 果

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100023

序号	检验项目	单位	检验方法	技术要求	检验结果	单项判定
1	压力式过滤器水压试验	MPa	CJ/T 405-2012	水压试验时应缓慢升至规定的试验压力 0.15MPa, 保压 5 分钟; 然后缓慢地降压, 同时检查压力式过滤器水罐及其集成部件, 无破裂、渗漏及变形, 即为合格。	符合要求	合格
2	压力式过滤器的多向阀功能测试	-	目视检查	<p>(1) 功能测试时, 多向阀手柄指到“FILTER”过滤时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水通过滤床, 从正常管管内流出, 则为合格;</p> <p>(2) 多向阀手柄指到“BACKWASH”倒冲洗时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水倒流过滤床, 实现污物和废弃物冲洗并从废水管内流出, 则为合格;</p> <p>(3) 多向阀手柄指到“WASTE”排污时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通整个过滤床, 从排污管内直接排污水, 则为合格;</p> <p>(4) 多向阀手柄指到“RECIRCULATE”再循环时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通过滤器, 从正常管管内流出, 则为合格;</p> <p>(5) 多向阀手柄指到“CLOSE”关闭时, 排水口不流水, 则为合格。</p>	符合要求	合格
3	压力式过滤器的过滤水浑浊度衰减试验	-	CJ/T 405-2012 GB/T1589 3.1-2014	剩余浓度的比值应小于或等于 0.3, 相当于浊度 (NTU) 降低了至少 70%。	0.0084	合格
-						
检验:		 刘嘉庆	日期: 2022-09-28			
审核:		 刘先	日期: 2022-10-14			





文件编号：GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号：QT0022100024

记录编号：QT0022092807

检 验 报 告

样品名称：顶出压力式过滤器

生产单位：广州创迪机电科技有限公司

委托单位：广州创迪机电科技有限公司

检验类别：委托检验



广州特种承压设备检测研究院

注 意 事 项

1. 本报告是对样品质量检验的结论报告。
2. 报告书应当由计算机打印输出，涂改无效。
3. 本报告书无检验、审核、审批人员的签字和检验机构的检验专用章无效。
4. 本报告涂改、部分复印无效。
5. 报告一式两份，由委托检验单位和检验机构分别保存。
6. 委托检验单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起 15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。
7. 委托检验仅对委托送检样品负责。

联系地址：广州市黄埔区科研路 9 号

邮政编码：510663

联系电话：020-32121388

投诉电话：020-83821273

压设

验专
(6)

广州特种承压设备检测研究院

检 验 报 告

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100024

委托单位	广州创迪机电科技有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	广州创迪机电科技有限公司	生产日期	-
样品名称	顶出压力式过滤器	注册商标	--
规格/型号	Q1200	样品状况	完好
抽样基数	--	样品编号	B66282
样品数量	--	产品批组批/编号	-
备样量及封存地点	--	委托日期	2022年09月28日
封(送)样单位	--	封(送)样日期	-
委托受理单号	QT0022092807	检验日期	2022年09月28日
检验依据	1. CJ/T 405-2012 《游泳池用压力式过滤器》 2. GB/T 15893.1-2014 《工业循环冷却水中浊度的测定 散射光法》		
检验结论	压力式过滤器的多向阀功能测试符合要求, 压力式过滤器的水压试验、压力式过滤器的浑浊度衰减试验符合 CJ/T 405-2012 标准要求。		
备注	检测结果仅对检测样品负责。		
编制:	谭斌 刘嘉庆 日期: 2022-09-28	 广州特种承压设备检测研究院 检验专用章 (6)	
审核:	肖光 日期: 2022-10-14		
审批:	陈成 日期: 2022-10-14		

备检
用章

广州特种承压设备检测研究院

检 验 结 果

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100024

序号	检验项目	单位	检验方法	技术要求	检验结果	单项判定
1	压力式过滤器水压试验	MPa	CJ/T 405-2012	水压试验时应缓慢升压至规定的试验压力 0.15MPa, 保压 5 分钟; 然后缓慢地降压, 同时检查压力式过滤器水罐及其集成部件, 无破裂、渗漏及变形, 即为合格。	符合要求	合格
2	压力式过滤器的多向阀功能测试	-	目视检查	<p>(1) 功能测试时, 多向阀手柄指到“FILTER”过滤时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水通过滤床, 从正常管管内流出, 则为合格;</p> <p>(2) 多向阀手柄指到“BACKWASH”倒冲洗时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水倒流过滤床, 实现污物和废弃物冲洗并从废水管内流出, 则为合格;</p> <p>(3) 多向阀手柄指到“WASTE”排污时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通整个过滤床, 从排污管内直接排污水, 则为合格;</p> <p>(4) 多向阀手柄指到“RECIRCULATE”再循环时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通过滤器, 从正常管管内流出, 则为合格;</p> <p>(5) 多向阀手柄指到“CLOSE”关闭时, 排水口不流水, 则为合格。</p>	符合要求	合格
3	压力式过滤器的过滤水浑浊度衰减试验	-	CJ/T 405-2012 GB/T1589 3.1-2014	剩余浓度的比值应小于或等于 0.3, 相当于浊度 (NTU) 降低了至少 70%。	0.019	合格
-						
检 验: 谭斌 刘嘉庆 日期: 2022-09-28						
审 核: 肖先 日期: 2022-10-14						





文件编号：GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号：QT0022100025

记录编号：QT0022092808

检 验 报 告

样品名称：商用压力式过滤器

生产单位：广州创迪机电科技有限公司

委托单位：广州创迪机电科技有限公司

检验类别：委托检验



广州特种承压设备检测研究院

注 意 事 项

1. 本报告是对样品质量检验的结论报告。
2. 报告书应当由计算机打印输出，涂改无效。
3. 本报告书无检验、审核、审批人员的签字和检验机构的检验专用章无效。
4. 本报告涂改、部分复印无效。
5. 报告一式两份，由委托检验单位和检验机构分别保存。
6. 委托检验单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起 15 个工作日内，向检验机构提出书面意见。
7. 委托检验仅对委托送检样品负责。

联系地址：广州市黄埔区科研路 9 号

邮政编码：510663

联系电话：020-32121388

投诉电话：020-83821273

压设

检验
(6)

广州特种承压设备检测研究院

检验报告

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100025

委托单位	广州创迪机电科技有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	广州创迪机电科技有限公司	生产日期	-
样品名称	商用压力式过滤器	注册商标	--
规格/型号	Q2000	样品状况	完好
抽样基数	--	样品编号	B66283
样品数量	--	产品批组批/编号	-
备样量及封存地点	--	委托日期	2022年09月28日
封(送)样单位	--	封(送)样日期	-
委托受理单号	QT0022092808	检验日期	2022年09月28日
检验依据	1. CJ/T 405-2012 《游泳池用压力式过滤器》 2. GB/T 15893.1-2014 《工业循环冷却水中浊度的测定 散射光法》		
检验结论	压力式过滤器的蝶阀功能测试符合要求, 压力式过滤器的水压试验、压力式过滤器的浑浊度衰减试验符合 CJ/T 405-2012 标准要求。		
备注	检测结果仅对检测样品负责。		
编制: 谭斌 刘嘉庆	 广州特种承压设备检测研究院		
审核: 刘先			
审批: 陈成			
日期: 2022-09-28	日期: 2022-10-14	日期: 2022-10-14	

备检用章

广州特种承压设备检测研究院

检 验 结 果

文件编号: GZSPEI/BZ30.46-3/1-2018

报告编号: QT0022100025

序号	检验项目	单位	检验方法	技术要求	检验结果	单项判定
1	压力式过滤器水压试验	MPa	CJ/T 405-2012	水压试验时应缓慢升压至规定的试验压力 0.15MPa, 保压 5 分钟; 然后缓慢地降压, 同时检查压力式过滤器水罐及其集成部件, 无破裂、渗漏及变形, 即为合格。	符合要求	合格
2	压力式过滤器的碟阀功能测试	-	目视检查	(1) 功能测试时, 碟阀手柄指到“FILTER”过滤时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水通过滤床, 从正常管管内流出, 则为合格; (2) 碟阀手柄指到“BACKWASH”倒冲洗时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水倒流过滤床, 实现污物和废弃物冲洗并从废水管内流出, 则为合格; (3) 碟阀手柄指到“WASTE”排污时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通整个过滤床, 从排污管内直接排污水, 则为合格; (4) 碟阀手柄指到“RECIRCULATE”再循环时, 通过观察窗确认压力式过滤器内水不经过滤床, 旁通过滤器, 从正常管管内流出, 则为合格; (5) 碟阀手柄指到“CLOSE”关闭时, 排水口不流水, 则为合格。	符合要求	合格
3	压力式过滤器的过滤水浑浊度衰减试验	-	CJ/T 405-2012 GB/T1589 3.1-2014	剩余浓度的比值应小于或等于 0.3, 相当于浊度 (NTU) 降低了至少 70%。	0.046	合格
-						
检 验: 谭斌 刘嘉庆 日期: 2022-09-28						
审 核: 何先 日期: 2022-10-14						

总 封 存